



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЫ БЕЛЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 965-89 (СТ СЭВ 6086-87)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЫ БЕЛЫЕ

Технические условия

Portland cements, white.
Specifications

ГОСТ
965-89

(СТ СЭВ 6086-87)

Дата введения **01.01.90**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на белые портландцементы общестроительного назначения, изготовленные на основе белого портландцементного клинкера.

Стандарт не распространяется на белый портландцемент для производства асбестоцементных изделий.

Термины и их пояснения, применяемые в настоящем стандарте, - по [СТ СЭВ 4772](#) и приложению.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Белые портландцементы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры
портландцемент белый (без минеральных добавок и добавок-наполнителей);
портландцемент белый с добавками (с активными минеральными добавками и добавками-наполнителями не более 20 %).

1.2.2. По белизне белые портландцементы подразделяют на три сорта: 1, 2 и 3.

1.2.3. По прочности при сжатии в 28-суточном возрасте белые портландцементы подразделяют на марки: 400 и 500.

1.2.4. Условное обозначение белых портландцементов должно состоять из:
наименования цемента - портландцемент белый (допускается применять аббревиатуру наименования - ПЦБ);

сорта цемента - по п. [1.2.2](#);

марки цемента - по п. [1.2.3](#);

обозначения максимального содержания добавок в цементе (вида цемента) - Д0, Д20;

обозначения пластификации или гидрофобизации цемента - ПЛ, ГФ;
обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения белого портландцемента с добавками, 2-го сорта, марки 400:

Портландцемент белый 2-400-Д20 - ГОСТ 965-89

1.3. Характеристики

1.3.1. При производстве белых портландцементов применяют:

белый портландцементный клинкер, по химическому составу соответствующий технологическому регламенту;

гипсовый камень по [ГОСТ 4013](#). Допускается применение фосфогипса, борогипса, фторогипса по соответствующей нормативно-технической документации (НТД);
добавки по соответствующей НТД.

1.3.2. В белом портландцементе не допускается содержание активных минеральных добавок и добавок-наполнителей, а в белом портландцементе с добавками допускается их суммарное содержание до 20 % массы цемента, в том числе активных минеральных добавок осадочного происхождения не более 10 % и добавок-наполнителей не более 10 %.

1.3.3. Допускается введение в белые портландцементы специальных добавок не более 2 % массы цемента.

1.3.4. Допускается введение в белые портландцементы технологических добавок, не ухудшающих их строительно-технические свойства, не более 1 %, в том числе органических не более 0,15 % массы цемента.

1.3.5. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем введение в белые портландцементы пластифицирующих или гидрофобизирующих добавок не более 0,5 % массы цемента в пересчете на сухое вещество добавки.

1.3.6. Предел прочности белых портландцементов при сжатии в возрасте 28 сут должен быть не менее:

39,2 МПа - для гарантированной марки 400;

49,0 МПа » » » 500.

1.3.7. Коэффициент вариации предела прочности белых портландцементов каждого вида и марки при сжатии в возрасте 28 сут, рассчитанный по результатам испытаний за квартал, не должен быть более 7 %.

1.3.8. Изготовитель должен определять активность при пропаривании каждой партии белых портландцементов.

1.3.9. Коэффициент отражения света в процентах абсолютной шкалы должен быть не менее:

1) белыми портландцементами сортов:

1-го - 80,

2-го - 75,

3-го - 70;

2) минеральными добавками:

наполнителями - 80,

активными - 75;

3) гипсом - 70.

1.3.10. Содержание ангидрида серной кислоты (SO_3) в белых портландцементов должно быть не более 3,5 % по массе.

1.3.11. Содержание в белом портландцементном клинкере оксида магния (MgO) не должно быть более 4 %, закиси железа (FeO) - более 0,5 %, нерастворимого остатка - более 1,5 % по массе.

1.3.12. Начало схватывания белых портландцементов должно наступать не ранее 45

мин, а конец - не позднее 10 ч от начала затворения.

1.3.13. Белые портландцементы должны показывать равномерность изменения объема при испытании образцов кипячением в воде.

1.3.14. Тонкость помола белых портландцементов должна быть такой, чтобы остаток на сите с размером ячейки 0,008 мм по [ГОСТ 6613](#) был не более 12 % массы просеиваемой пробы или чтобы удельная поверхность была не менее $250 \text{ м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$.

1.3.15. Белые портландцементы не должны обладать признаками ложного схватывания.

1.4. Маркировка и упаковка

Белые портландцементы маркируют и упаковывают по [ГОСТ 22237](#).

2. ПРИЕМКА

Белые портландцементы принимают по [ГОСТ 22236](#) со следующим дополнением: содержание в белом портландцементном клинкере закиси железа, оксида магния, нерастворимого остатка устанавливают по данным производственного контроля.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Физико-механические свойства белых портландцементов определяют по [ГОСТ 310.1 - ГОСТ 310.4](#).

3.2. Белизну белых портландцементов определяют по коэффициенту отражения в процентах абсолютной шкалы.

3.2.1. Коэффициент отражения определяют при помощи фотометра (или аналогичных приборов), оснащенного фотоэлектрической регистрацией показателей и обеспечивающего допустимый предел относительной погрешности определения не более 1,5 %.

3.2.2. В качестве эталона для определения коэффициента отражения применяют молочное матовое стекло типа МС-20 с коэффициентом отражения не менее 95 %, на которое должно иметься свидетельство, выданное в установленном порядке.

3.2.3. Для определения коэффициента отражения используют пробу массой не менее 0,1 кг, отобранную из общей пробы. Пробу высушивают при температуре $(105 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$ не менее 1 ч. Высушенный цемент насыпают в кювету прибора таким образом, чтобы поверхность пробы была несколько выпуклой. Затем пробу уплотняют легким встряхиванием и выравнивают ее поверхность вровень с верхним краем кюветы, вручную прижимая стеклянную пластину с гладкой поверхностью. Поверхность пробы должна быть гладкой и не иметь трещин и углублений.

3.2.4. Коэффициент отражения определяют параллельно на трех пробах цемента. За результат определения принимают среднее арифметическое трех определений, выраженное в процентах, с точностью до 1 %.

3.2.5. Белизну определяют согласно инструкции, прилагаемой к фотометру, не применяя светофильтры.

3.3. Химический анализ белого портландцемента клинкера и белых портландцементов осуществляют по [ГОСТ 5382](#) или любыми физико-химическими методами, погрешность которых в абсолютных процентах не должна быть более:

- 0,20 - для оксида магния;
- 0,15 - для серного ангидрида;
- 0,03 - для закиси железа;
- 0,06 - для нерастворимого остатка.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение белых портландцементов производят по [ГОСТ 22237](#) со следующим дополнением: отгрузку белых портландцементов без упаковки в

специализированном транспорте производят по согласованию изготовителя с потребителем.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие белых портландцементов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения в течение 60 сут со дня отгрузки.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
1. Белый портландцементный клинкер	Клинкер, состоящий преимущественно из силикатов и алюминатов кальция, получаемый обжигом до спекания маложелезистой сырьевой смеси и имеющий в измельченном состоянии белизну не менее 70 % по абсолютной шкале
2. Белый портландцемент	Портландцемент, содержащий белый портландцементный клинкер, гипс или его производные
3. Белый портландцемент с добавками	Портландцемент, содержащий белый портландцементный клинкер, гипс или его производные и не более 20 % добавок
4. Белизна	Свойство белых портландцементов, характеризуемое коэффициентом отражения света поверхностью образца

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г.И. Чистяков, В.П. Кузьмина, канд. техн. наук (руководители темы); **А.М. Дмитриев**, канд. техн. наук; **Н.А. Бочкова; А.Б. Морозов**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 29.12.88 № 260

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6086-87

4. ВЗАМЕН ГОСТ 965-78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 310.1-76	3.1
ГОСТ 310.2-76	3.1
ГОСТ 310.3-76	3.1
ГОСТ 310.4-81	3.1
ГОСТ 4013-82	1.3.1
ГОСТ 5382-73	3.3
ГОСТ 6613-86	1.3.14
ГОСТ 22236-85	Разд. 2
ГОСТ 22237-85	1.4 , разд. 4
СТ СЭВ 4772-84	Вводная часть

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования.....	1
2. Приемка.....	3
3. Методы контроля.....	3
4. Транспортирование и хранение	3
5. Гарантии изготовителя.....	4

